

# SCHEMA TECNICA

Data emissione: 01/01/2000

Data revisione:



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve  
35037 Teolo - Padova  
Tel. 049.990.11.22  
Fax 049.990.15.36  
e-mail: vendite@siropaints.com  
www.siropaints.com

## THERMOFIX WB BIANCO

### Fondo sintetico a forno idrodiluibile

**19W2.90130**

#### NATURA DEL PRODOTTO

Fondo sintetico termoindurente idrodiluibile modificato con resina epossidica.

#### CAMPI DI IMPIEGO

Prodotto d'uso generale, ciclo e motociclo, arredamenti metallici, carpenteria ecc.

#### MODALITA' DI APPLICAZIONE:

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

*Superfici ferrose:* Sabbiatura SA2 1/2. In alternativa perfetta pulizia meccanica con totale eliminazione di ruggine, calamina, grassi ed umidità seguita da accurato lavaggio con solventi organici.

*Alluminio e leghe leggere:* leggera sabbiatura o carteggiatura del supporto seguita da sgrassaggio con solventi organici.

#### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con acqua deionizzata fino a viscosità di 50-60" Ford 4 a 20°C.

#### APPLICAZIONE:

- Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,5-1,7 mm. e pressione di 4-5 atm.
- Airless.
- Pistola elettrostatica.

#### DATI TECNICI:

<b>CONTENUTO IN SOLVENTE<sup>1</sup>:</b>	18,4%
<b>TIPO DI PRODOTTO:</b>	Monocomponente.
<b>ASPETTO DEL FILM:</b>	Semilucido.
<b>COLORE:</b>	90130 bianco.
<b>PESO SPECIFICO:</b>	1,25 kg/l (± 0,05).
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA:</b>	13" Ford 8 a 25°C (±2).
<b>CONTENUTO DI SOLIDI:</b>	55% (± 2%).

**ESSICCAZIONE:**

- Appassimento: 20-30' a 20°C.
- Indurimento totale 30' a 130°C.

<b>STRATI CONSIGLIATI:</b>	Uno.
<b>SPESSORE CONSIGLIATO<sup>2</sup>:</b>	30-40 microns.
<b>RESA TEORICA<sup>3</sup>:</b>	8 m <sup>2</sup> /Kg.

**RIVERNICIABILITA':** Bagnato su bagnato dopo appassimento o cotto su cotto.

**STABILITA' ALLO STOCCAGGIO:** Un anno in confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

<sup>1</sup> Questo dato è sicuramente maggiore del dato di **VOC** del prodotto, perché parte del neutralizzante viene salificato ed alcuni solventi hanno tensioni di vapore inferiori a 10 Pa a 20°C (10<sup>-4</sup> bar, 0.1 mbar a 20°C).

<sup>2</sup> Spessore per film secco.

<sup>3</sup> La resa teorica è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

Queste informazioni si basano sull'attuale livello delle nostre conoscenze e servono per fornirVi indicazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di impiego. Esse non si prefiggono pertanto di garantire determinate proprietà specifiche dei prodotti o la loro idoneità per una determinata applicazione. Garantiamo la qualità del nostro prodotto nell'ambito delle nostre condizioni generali di vendita.