

SCHEMA TECNICA

Data emissione: 17/04/2001

Data revisione: 17/05/2006



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve
35037 Teolo - Padova
Tel. 049.990.11.22
Fax 049.990.15.36
e-mail: vendite@siropaints.com
www.siropaints.com

EPOFIX WB GRIGIO

Fondo epossidico idrosolubile

29W3.70121

NATURA DEL PRODOTTO

Primer epossiamminico idrosolubile a due componenti.

CAMPI DI IMPIEGO

Prodotto per uso generale, acciaio, ferro, lamiera zincata, alluminio.

APPLICABILE SU:

- Ferro:	SI	- Alluminio:	SI
- Ferro zincato:	SI	- Leghe leggere:	¹

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I prodotti vernicianti a base acqua, a causa del loro bassissimo contenuto in solventi organici possiedono una bagnabilità del substrato inferiore rispetto ai tradizionali prodotti a solvente.

Ciò significa che non è assolutamente tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).

La pulizia del supporto pertanto deve essere scrupolosa e totale e rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

- *Ferro*: Sabbiatura di grado SA2. In alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose o con solventi.

- *Lamiera zincata*: accurata pagliettatura con scotch brite grana grossa seguita da sgrassaggio con solventi.

- *Alluminio*: pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- Componente A:	29W3.70121	Epofix WB grigio	100 parti in peso
- Componente B:	02W.005	Eporex cat. WB	40 parti in peso

In alternativa tipo rapido speciale per zincato ed alluminio:

- Componente B:	02W.00003	Eporex cat. WB	66 parti in peso
-----------------	-----------	----------------	------------------

Mescolare accuratamente i due componenti e diluire con 5-20% di acqua deionizzata o a bassa durezza fino alla viscosità di applicazione voluta (in funzione del sistema di applicazione).

APPLICAZIONE:

- Temperatura minima di applicazione: + 15°C riferit a a supporto materiale e temperatura ambiente.

- Aerografo. Usare ugelli di 1,5-1,8 mm. e pressione di 4-5 atm.

- Airless.

DATI TECNICI:

TIPO DI PRODOTTO: Bicomponente da miscelare al momento dell'uso.

ASPETTO DEL FILM: Semiopaco.

TINTE DISPONIBILI: Grigio. Altri colori a richiesta.

PESO SPECIFICO:

- Componente A 1,43 kg/l ($\pm 0,05$).
- Componente B 1,06 kg/l ($\pm 0,05$).

VISCOSITA' DI FORNITURA: 40" Ford 8 a 20°C (± 8 ").

RESIDUO SECCO A+B: 50% (± 2 %).

ESSICCAZIONE² A 20°C - U.R. 60%:

- Fuori polvere: 30'.
- Fuori impronta: 8 ore.
- Essiccazione forzata: 45' a 60°C.
- Indurimento totale: 24 ore.
- Massima resistenza chimica: 15 giorni.

¹ Data la varietà di leghe in commercio è consigliabile eseguire prove preliminari di adesione al supporto.

² Durante la fase di essiccazione è importante facilitare l'evaporazione dell'acqua dalla superficie verniciata, mediante adeguata ventilazione, per evitare il fenomeno di flash rust.

Queste informazioni si basano sull'attuale livello delle nostre conoscenze e servono per fornirVi indicazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di impiego. Esse non si prefiggono pertanto di garantire determinate proprietà specifiche dei prodotti o la loro idoneità per una determinata applicazione. Garantiamo la qualità del nostro prodotto nell'ambito delle nostre condizioni generali di vendita.

SCHEMA TECNICA

Data emissione: 17/04/2001

Data revisione: 17/05/2006



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve

35037 Teolo - Padova

Tel. 049.990.11.22

Fax 049.990.15.36

e-mail: vendite@siropaints.com

www.siropaints.com

STRATI CONSIGLIATI: Una mano incrociata³.
SPESSORE CONSIGLIATO: 50 microns.
RESA TEORICA⁴: 5 mq./Kg.

POT-LIFE: 120' a temperatura di 20° C.. A temperature superiori il pot-life diminuisce anche in misura considerevole. Non bisogna assolutamente applicare prodotto che abbia superato i limiti di pot-life, poiché si formano film che non danno sufficienti garanzie di adesione e di resistenza chimica.

RIVERNICIABILITA': Dopo completa essiccazione del prodotto, minimo dopo 10 ore ed entro 36 ore.

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO: Un anno in confezioni integre, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

NOTE

I prodotti idrosolubili temono il gelo. Stoccare pertanto in ambiente con temperatura compresa tra +10°C e +25°C.

³ Tra la 1° e la 2° mano, eseguire l'applicazione bagnato su bagnato, attendendo 1 o 2 minuti massimo, oppure attendere che il film sia completamente fuori polvere.

⁴ La resa teorica è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

Queste informazioni si basano sull'attuale livello delle nostre conoscenze e servono per fornirVi indicazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di impiego. Esse non si prefiggono pertanto di garantire determinate proprietà specifiche dei prodotti o la loro idoneità per una determinata applicazione. Garantiamo la qualità del nostro prodotto nell'ambito delle nostre condizioni generali di vendita.