

# SCHEMA TECNICA

Data emissione: 17/04/2001

Data revisione: 17/05/2006



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve  
35037 Teolo - Padova  
Tel. 049.990.11.22  
Fax 049.990.15.36  
e-mail: vendite@siropaints.com  
www.siropaints.com

## EPOFIX WB GRIGIO

### Fondo epossidico idrosolubile

**29W3.70121**

#### NATURA DEL PRODOTTO

Primer epossiamminico idrosolubile a due componenti.

#### CAMPI DI IMPIEGO

Prodotto per uso generale, acciaio, ferro, lamiera zincata, alluminio.

**APPLICABILE SU:**

- Ferro:	SI	- Alluminio:	SI
- Ferro zincato:	SI	- Leghe leggere:	<sup>1</sup>

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I prodotti vernicianti a base acqua, a causa del loro bassissimo contenuto in solventi organici possiedono una bagnabilità del substrato inferiore rispetto ai tradizionali prodotti a solvente.

Ciò significa che non è assolutamente tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).

La pulizia del supporto pertanto deve essere scrupolosa e totale e rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

- *Ferro*: Sabbiatura di grado SA2. In alternativa perfetta pulizia meccanica del supporto mediante carteggiatura con eliminazione di ruggine, calamina e successiva pulizia mediante sgrassaggio con soluzioni acquose o con solventi.

- *Lamiera zincata*: accurata pagliettatura con scotch brite grana grossa seguita da sgrassaggio con solventi.

- *Alluminio*: pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

#### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- Componente A:	29W3.70121	Epofix WB grigio	100 parti in peso
- Componente B:	02W.005	Eporex cat. WB	40 parti in peso

In alternativa tipo rapido speciale per zincato ed alluminio:

- Componente B:	02W.00003	Eporex cat. WB	66 parti in peso
-----------------	-----------	----------------	------------------

Mescolare accuratamente i due componenti e diluire con 5-20% di acqua deionizzata o a bassa durezza fino alla viscosità di applicazione voluta (in funzione del sistema di applicazione).

#### APPLICAZIONE:

- Temperatura minima di applicazione: + 15°C riferit a a supporto materiale e temperatura ambiente.

- Aerografo. Usare ugelli di 1,5-1,8 mm. e pressione di 4-5 atm.

- Airless.

#### DATI TECNICI:

**TIPO DI PRODOTTO:** Bicomponente da miscelare al momento dell'uso.

**ASPETTO DEL FILM:** Semiopaco.

**TINTE DISPONIBILI:** Grigio. Altri colori a richiesta.

**PESO SPECIFICO:**

- Componente A 1,43 kg/l ( $\pm 0,05$ ).
- Componente B 1,06 kg/l ( $\pm 0,05$ ).

**VISCOSITA' DI FORNITURA:** 40" Ford 8 a 20°C ( $\pm 8$ ").

**RESIDUO SECCO A+B:** 50% ( $\pm 2$ %).

**ESSICCAZIONE<sup>2</sup> A 20°C - U.R. 60%:**

- Fuori polvere: 30'.
- Fuori impronta: 8 ore.
- Essiccazione forzata: 45' a 60°C.
- Indurimento totale: 24 ore.
- Massima resistenza chimica: 15 giorni.

<sup>1</sup> Data la varietà di leghe in commercio è consigliabile eseguire prove preliminari di adesione al supporto.

<sup>2</sup> Durante la fase di essiccazione è importante facilitare l'evaporazione dell'acqua dalla superficie verniciata, mediante adeguata ventilazione, per evitare il fenomeno di flash rust.

Queste informazioni si basano sull'attuale livello delle nostre conoscenze e servono per fornirVi indicazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di impiego. Esse non si prefiggono pertanto di garantire determinate proprietà specifiche dei prodotti o la loro idoneità per una determinata applicazione. Garantiamo la qualità del nostro prodotto nell'ambito delle nostre condizioni generali di vendita.

# SCHEMA TECNICA

Data emissione: 17/04/2001

Data revisione: 17/05/2006



**SIRO S.r.l.**

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve

35037 Teolo - Padova

Tel. 049.990.11.22

Fax 049.990.15.36

e-mail: vendite@siropaints.com

www.siropaints.com

**STRATI CONSIGLIATI:** Una mano incrociata<sup>3</sup>.  
**SPESSORE CONSIGLIATO:** 50 microns.  
**RESA TEORICA<sup>4</sup>:** 5 mq./Kg.

**POT-LIFE:** 120' a temperatura di 20° C.. A temperature superiori il pot-life diminuisce anche in misura considerevole. Non bisogna assolutamente applicare prodotto che abbia superato i limiti di pot-life, poiché si formano film che non danno sufficienti garanzie di adesione e di resistenza chimica.

**RIVERNICIABILITA':** Dopo completa essiccazione del prodotto, minimo dopo 10 ore ed entro 36 ore.

**STABILITA' ALLO STOCCAGGIO:** Un anno in confezioni integre, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

## NOTE

I prodotti idrosolubili temono il gelo. Stoccare pertanto in ambiente con temperatura compresa tra +10°C e +25°C.

---

<sup>3</sup> Tra la 1° e la 2° mano, eseguire l'applicazione bagnato su bagnato, attendendo 1 o 2 minuti massimo, oppure attendere che il film sia completamente fuori polvere.

<sup>4</sup> La resa teorica è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

Queste informazioni si basano sull'attuale livello delle nostre conoscenze e servono per fornirVi indicazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di impiego. Esse non si prefiggono pertanto di garantire determinate proprietà specifiche dei prodotti o la loro idoneità per una determinata applicazione. Garantiamo la qualità del nostro prodotto nell'ambito delle nostre condizioni generali di vendita.