

SCHEMA TECNICA

Data emissione: 01/01/2000

Data revisione: 21/09/2005



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve
35037 Teolo - Padova
Tel. 049.990.11.22
Fax 049.990.15.36
e-mail: vendite@siropaints.com
www.siropaints.com

ACRYLAC WB LUCIDO

Finitura acrilica idrodiluibile

60W1

NATURA DEL PRODOTTO

Finitura acril-uretanica bicomponente a base di resine acriliche ossidrilate ed addotto isocianico alifatico da miscelare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO

Prodotto per uso generale, arredamento, macchine utensili, carrozzeria industriale, finiture industriali, materie plastiche, ecc.

MODALITA' DI APPLICAZIONE:

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il prodotto su substrati metallici va applicato dopo una mano di fondo, a solvente o all'acqua. Si consiglia un fondo bicomponente acrilico o epossidico.

Su materie plastiche il prodotto si può applicare ad adesione diretta. Si consiglia comunque di effettuare una prova preliminare, per la grande varietà di tecnopolimeri esistenti in commercio.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Rapporto di catalisi:			In peso:
Componente A:	60W1	Smalto lucido WB	100 parti
Componente B:	01W.001	Catalizzatore WB	25 parti

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire la miscela con 20-30% in peso sul componente A di acqua deionizzata o acqua a bassa durezza. E' consigliabile un agitatore meccanico per ottenere una perfetta dispersione del catalizzatore, poiché, se insufficiente, provoca diffusa puntinatura sulla superficie.

La viscosità va comunque regolata in funzione del sistema di applicazione.

APPLICAZIONE: Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,4-1,7 mm. e pressione di 4-6 atm.

DATI TECNICI:

TIPO DI PRODOTTO:	Bicomponente.
ASPETTO DEL FILM:	Lucido.
COLORI:	A richiesta.
PESO SPECIFICO:	1,1 kg/L ($\pm 0,10$).
VISCOSITA' DI FORNITURA:	85" (± 10 ") Ford 4 a 25°C.
CONTENUTO DI SOLIDI IN PESO:	A + B 48% (± 2 %)

ESSICCAZIONE A 20°C¹:	- Fuori polvere: 15-20'. - Fuori impronta: 6 ore. - Indurimento totale: 24/36 ore. - Indurimento forzato: 40' a 60-80°C. - Massima resistenza chimica: ottenibile dopo 10-15 giorni.
---	--

STRATI CONSIGLIATI:	Una mano incrociata.
SPESSORE CONSIGLIATO:	20-30 micron sul film secco.
RESA TEORICA²:	10 m ² /kg.
POT-LIFE A 20°C:	2 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO: Un anno per componente A. Sei mesi per componente B. In confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

¹ Per ottenere la massima resistenza chimica e meccanica del film indurito si consiglia un'essiccazione forzata, preceduta da appassimento di 15-20' a temperatura ambiente. Infatti accelerando l'evaporazione dell'acqua, si minimizza la reazione collaterale dell'isocianato con la stessa.

² La resa teorica è calcolata allo spessore consigliato e su superfici piane e regolari.

Queste informazioni si basano sull'attuale livello delle nostre conoscenze e servono per fornirVi indicazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di impiego. Esse non si prefiggono pertanto di garantire determinate proprietà specifiche dei prodotti o la loro idoneità per una determinata applicazione. Garantiamo la qualità del nostro prodotto nell'ambito delle nostre condizioni generali di vendita.