

# SCHEMA TECNICA

Data emissione: 01/01/2006

Data revisione:



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve  
35037 Teolo - Padova  
Tel. 049.990.11.22  
Fax 049.990.15.36  
e-mail: vendite@siropaints.com  
www.siropaints.com

## SMALTO FERROMICACEO WB ACRILICO BICOMPONENTE

### 60W3.OFM

#### NATURA DEL PRODOTTO

Finitura acrilica ferromicacea all'acqua ad adesione diretta, anticorrosivo, per manufatti in acciaio, carpenteria metallica, lamiera zincata, a base di resine acriliche idrodiluibili.

Ottima resistenza e stabilità all'invecchiamento ed alle intemperie.

#### MODALITA' DI APPLICAZIONE:

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

*Superfici ferrose:* Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità dal supporto mediante sabbatura di grado SA2 o accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

*Superfici zincate:* Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni. Sgrassare perfettamente con solventi organici. Se necessario leggera carteggiatura.

*Alluminio:* Cromatazione o fosfocromatazione. In alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici. Verniciare entro un' ora dal trattamento.

#### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Rapporto di catalisi:		In peso:
Componente A:	60W3.OFM	100 parti
Componente B:	01W.001	15 parti <sup>1</sup>

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi.

**APPLICAZIONE:** Applicare una mano leggera e una mano normale di SMALTO FERROMICACEO ACRILICO.-  
Aerografo (ugello di Ø 1,5 - 1,7 mm, pressione 3-5 atm) - Pennello (solo per piccole superfici e/o ritocchi) - Airless.

#### DATI TECNICI:

<b>PESO SPECIFICO:</b>	1,40 Kg/Lt. ( $\pm 0,10$ ).
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA:</b>	90" Ford 8 a 25°C. ( $\pm 2$ ").
<b>CONTENUTO DI SOLIDI IN PESO:</b>	A + B 60% ( $\pm 2$ %).

<b>ESSICCAZIONE A 20°C:</b>	- Fuori polvere: 20-30'.	- Fuori impronta: 4-6 ore.
	- Indurimento totale: 24 ore.	- Indurimento a caldo: 30 a 80°C.
	- Massima resistenza chimica ottenibile dopo 10 giorni.	

<b>STRATI CONSIGLIATI:</b>	Due.	
<b>SPESSORE CONSIGLIATO<sup>2</sup>:</b>	40-50µ	
<b>RESA TEORICA<sup>3</sup>:</b>	6 m <sup>2</sup> /kg.	
<b>POT-LIFE A 20°C:</b>	2 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.	

**COLORI:** vedi cartella colori. Il prodotto è tintegegiabile con 5% di paste coloranti 08W del nostro sistema Colours Studio.

**RIVERNICIABILITA':** entro 6 ore. Dopo indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente prima di procedere alla riverniciatura.

**STABILITA' ALLO STOCCAGGIO:** - Un anno per componente A. - Sei mesi per componente B.

In confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

<sup>1</sup> Disperdere perfettamente il catalizzatore nel componente A; poi diluire 30-35% con acqua demineralizzata o di rete a bassa durezza.

<sup>2</sup> Per strato su film secco.

<sup>3</sup> La resa teorica è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.