

SCHEMA TECNICA

Data emissione: 20/12/2005
Data revisione:



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve
35037 Teolo - Padova
Tel. 049.990.11.22
Fax 049.990.15.36
e-mail: vendite@siropaints.com
www.siropaints.com

POLIFAN WB LUCIDO

Finitura acril-uretanica idrodiluibile

68W1

NATURA DEL PRODOTTO

Finitura acril-uretanica bicomponente a base di resine acriliche ossidrilate ed addotto isocianico alifatico da miscelare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO

Prodotto per uso generale, arredamento, macchine utensili, carrozzeria industriale, finiture industriali, materie plastiche, ecc.

MODALITA' DI APPLICAZIONE:

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici ferrose: Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità dal supporto mediante sabbiatura di grado SA2 o accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

Superfici zincate: Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni. Sgrassare perfettamente con solventi organici.

Alluminio: Cromatazione o fosfocromatazione. In alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.

Su materie plastiche il prodotto si può applicare anche ad adesione diretta. Si consiglia comunque di effettuare una prova preliminare di adesione, per la grande varietà di prodotti esistenti in commercio.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Rapporto di catalisi:			In peso:
Componente A:	68W1	Smalto lucido WB	100 parti
Componente B:	01W.001	Catalizzatore WB	15 parti

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire la miscela con 20-25% in peso sul componente A di acqua deionizzata o acqua di rete a bassa durezza, fino a viscosità di 40-45" Ford 4. E' consigliabile un agitatore meccanico per ottenere una perfetta dispersione del catalizzatore, che se insufficiente, provoca diffusa puntinatura sulla superficie. La viscosità va comunque regolata in funzione del sistema di applicazione.

APPLICAZIONE: Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,4-1,7 mm. e pressione di 4-6 atm.

DATI TECNICI:

TIPO DI PRODOTTO:	Bicomponente.
ASPETTO DEL FILM:	Lucido.
COLORI:	A richiesta.
PESO SPECIFICO:	1,25 kg/L ($\pm 0,10$).
VISCOSITA' DI FORNITURA:	60" (± 10 ") Ford 8 a 25°C.
CONTENUTO DI SOLIDI (IN PESO):	A + B 45% ($\pm 2\%$)

ESSICCAZIONE A 20°C¹:	- Fuori polvere: 15-20'.	- Fuori impronta: 4 ore.
	- Indurimento totale: 24/36 ore.	- Indurimento forzato: 40' a 60-80°C.
	- Massima resistenza chimica: ottenibile dopo 10-15 giorni.	

STRATI CONSIGLIATI:	Una mano incrociata.
SPESSORE CONSIGLIATO:	30-40 micron sul film secco.
RESA TEORICA²:	10 m ² /kg.
POT-LIFE A 20°C:	2 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO: Un anno per componente A. Sei mesi per componente B. In confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

¹ Per ottenere la massima resistenza chimica e meccanica del film indurito si consiglia un'essiccazione forzata, preceduta da appassimento di 15-20' a temperatura ambiente.

² La resa teorica è calcolata allo spessore consigliato e su superfici piane e regolari.

Queste informazioni si basano sull'attuale livello delle nostre conoscenze e servono per fornirVi indicazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di impiego. Esse non si prefiggono pertanto di garantire determinate proprietà specifiche dei prodotti o la loro idoneità per una determinata applicazione. Garantiamo la qualità del nostro prodotto nell'ambito delle nostre condizioni generali di vendita.