

# SCHEMA TECNICA

Data emissione: 01/01/1999

Data revisione: 15/12/2003



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve  
35037 Teolo - Padova  
Tel. 049.990.11.22  
Fax 049.990.15.36  
e-mail: vendite@siropaints.com  
www.siropaints.com

## FAST WB LUCIDO

### Smalto a rapida essiccazione idrodiluibile

#### 78W1

#### NATURA DEL PRODOTTO<sup>1</sup>

Monocomponente idrosolubile a base di resine acriliche. Contenuto totale di cosolventi < 6%

#### CAMPI DI IMPIEGO

Finitura a mano unica di uso generale, carpenterie, manufatti in ferro.

#### MODALITA' DI APPLICAZIONE:

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

*Superfici ferrose:* asportare qualsiasi traccia di ruggine, grasso e calamina, mediante accurata pulizia meccanica<sup>2</sup> seguita da sgrassaggio con soluzioni acquose o solventi organici.

*Alluminio:* Il prodotto ha buona adesione solo su alluminio cromatato, fosfocromatato, o carteggiato.

*Lamiere zincate:* Pagliettatura con scotch brite grana grossa seguita da sgrassaggio.<sup>3</sup>

#### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con 5 – 10 % di acqua deionizzata fino alla viscosità di 40-60" Ford 4 a 20°C. La viscosità otti male va scelta in funzione del sistema di applicazione.

**APPLICAZIONE:** Aerografo. Usare ugelli di 1,5-1,8 mm. e pressione di 4-5 atm. - Air-mix, airless.

#### DATI TECNICI:

<b>TIPO DI PRODOTTO:</b>	Monocomponente.
<b>ASPETTO DEL FILM:</b>	Lucido 80 gloss (±5).(angolo a 60°)
<b>TINTE DISPONIBILI:</b>	A richiesta
<b>PESO SPECIFICO:</b>	1,10 Kg/L (± 0,05).
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA:</b>	18" Ford 8 a 20°C. (± 2").
<b>RESIDUO SECCO IN PESO:</b>	44 % (±2%)

<b>ESSICCAZIONE A 20°C - U.R. 60%:</b>	- Fuori polvere : 30' - Fuori impronta: 5-6 h - Indurimento totale: 24 h - Essiccazione forzata: 30' a 60°C
--	--

<b>STRATI CONSIGLIATI:</b>	Una mano incrociata.
<b>SPESSORE CONSIGLIATO<sup>4</sup>:</b>	40-60 micron sul film secco
<b>RESA TEORICA<sup>5</sup>:</b>	8 m <sup>2</sup> ./Kg.

**STABILITA' ALLO STOCCAGGIO:** 12 mesi in confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

**RESISTENZA CHIMICA:** resistenza all'acqua ottenibile dopo 4-5 gg dall'applicazione.

<sup>1</sup> I prodotti idrosolubili temono il gelo. Stoccare in ambiente con temperatura compresa tra +5 e +25°C.

<sup>2</sup> Per superfici che devono avere buona resistenza alla corrosione esposte all' esterno si consiglia sabbiatura di grado SA2 seguita da una mano di fondo monocomponente 79W2 o bicomponente 29W3, mentre per manufatti che rimangono all' interno è possibile applicare il prodotto direttamente su superficie carteggiata.

<sup>3</sup> Vista la grande varietà di lamiere zincate presenti sul mercato, è consigliabile effettuare prove di idoneità.

<sup>4</sup> Sul film secco.

<sup>5</sup> La resa teorica è calcolata allo spessore consigliato e su superfici piane e regolari.

Queste informazioni si basano sull'attuale livello delle nostre conoscenze e servono per fornirVi indicazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di impiego. Esse non si prefiggono pertanto di garantire determinate proprietà specifiche dei prodotti o la loro idoneità per una determinata applicazione. Garantiamo la qualità del nostro prodotto nell'ambito delle nostre condizioni generali di vendita.