

SCHEMA TECNICA

Data emissione: 01/01/2000

Data revisione: 20/06/2001



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve

35037 Teolo - Padova

Tel. 049.990.11.22

Fax 049.990.15.36

e-mail: vendite@siropaints.com

www.siropaints.com

SIRNOX WB GRIGIO

Fondo a rapida essiccazione idrosolubile

79W2.70121

NATURA DEL PRODOTTO

Monocomponente idrodiluibile a base di resine acriliche modificate a rapida essiccazione.

CAMPI DI IMPIEGO

Prodotto per uso generale, carpenteria metallica, macchine agricole, mobili metallici, macchine utensili.

MODALITA' DI APPLICAZIONE:

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- *Superfici ferrose*: sabbatura SA2 oppure accurata pulizia meccanica seguita da lavaggio con solventi organici.

- *Ferro zincato*¹: carteggiatura seguita da accurato sgrassaggio con solventi organici.

- *Alluminio*: Su substrati non cromatati irruvidire la superficie mediante carteggiatura o altro metodo adatto, seguita da sgrassaggio con solventi organici.

Se la pulizia del substrato viene effettuata con soluzioni detergenti a base acquosa conviene effettuare un risciacquo, per eliminare eventuali tracce di tensioattivi che riducono l'adesione e la resistenza all'acqua del film essiccato.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniforme. Diluire con acqua (preferibilmente deionizzata) fino alla viscosità di 50-60" Ford 4 a 20°C. Indicativamente il prodotto va diluito² dal 5% al 10% in peso, in funzione del sistema e delle condizioni di applicazione.

APPLICAZIONE: - Aerografo. Usare ugelli di 1,5-1,8 mm. e pressione di 4-5 atm. - Airless.

DATI TECNICI:

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| TIPO DI PRODOTTO: | Monocomponente. |
| ASPETTO DEL FILM: | Semiopaco. |
| TINTE DISPONIBILI: | Grigio. |
| PESO SPECIFICO: | 1,35 (± 0,05) kg/l |
| VISCOSITA' DI FORNITURA: | 24" Ford 8 a 20°C (± 4"). |
| RESIDUO SECCO: | 58% (±2) |

| | |
|-----------------------------|--|
| ESSICCAZIONE A 20°C: | - Fuori polvere: 15'. - Fuori impronta: 2 ore. - Massima resistenza chimica ottenibile dopo 10 giorni. - Essiccazione forzata: 30' a 70-80°C. |
|-----------------------------|--|

| | |
|--|-----------------------|
| STRATI CONSIGLIATI: | Due mani. |
| SPESSORE CONSIGLIATO³: | 60-80 micron |
| RESA TEORICA⁴: | 6 m ² /Kg. |

RESISTENZA NEBBIA SALINA A 96 ORE: blistering assente, max 4 mm dall'intaglio.

RIVERNICIABILITA': il prodotto è riverniciabile con finiture all'acqua tipo 74W1 dopo 5-6 ore. E' possibile effettuare cicli misti con finiture a solvente⁵.

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO⁶: 12 mesi in confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

¹ In genere le lamiere zincate in commercio sono passivate ed in queste condizioni non sono direttamente verniciabili con buone proprietà di adesione, si rende quindi necessario una leggera carteggiatura del substrato.

² Diluizioni troppo spinte possono portare a problemi di micropuntinatura superficiale del film.

³ Per strato su film secco.

⁴ La resa teorica è calcolata allo spessore consigliato e su superfici piane e regolari

⁵ L'acqua deve essere completamente evaporata dal film. Sono necessarie prove preliminari.

⁶ I prodotti all'acqua temono il gelo. Stoccare pertanto in ambiente con temperatura compresa tra 5-25°C.